

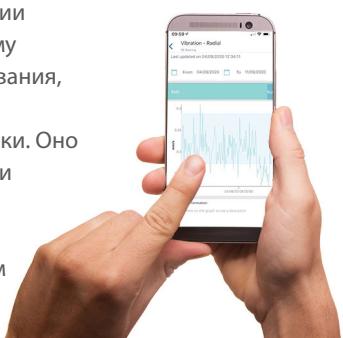


## optimuze™

### КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ И ОПТИМИЗАЦИЯ



Модульное решение для мониторинга состояния optimuze™ предоставляет информацию о состоянии и рекомендации по профилактическому техническому обслуживанию оборудования, такого как насосы, электродвигатели, теплообменники и конденсатоотводчики. Оно периодически отслеживает вибрацию и температуру системы и обеспечивает обычным пользователям доступ к простым в использовании инструментам мониторинга с мобильных устройств iOS или Android.



Используя анализ трендов, optimuze выявляет потенциальные проблемы с оборудованием до их возникновения, чтобы помочь вам обеспечить безотказную работу системы и прогнозировать техническое обслуживание. Информация отслеживается, собирается, хранится и анализируется в датчике optimuze. Это позволяет понять текущее состояние и исторические тенденции, создавать напоминания о техническом обслуживании и создавать подробные отчеты. В результате вы можете проводить профилактическое обслуживание до того, как проблемы станут критичными для сохранения бесперебойной работы.

#### Преимущества:

- Профилактическое обслуживание для контроля состояния машинического и электрического оборудования.
- Управление ресурсами, включая их расположение, типоразмеры и даты выпуска.
- Прозрачность системы для повышения надежности.
- Оптимизированная отчетность, помогающая упростить документацию, управлять обслуживанием системы и предоставлять данные для закупок.
- Возможность автоматически обмениваться данными с несколькими локальными пользователями.
- Удобный контроль состояний системы в простом мобильном приложении.

#### Отрасли:

- Обслуживание коммерческих зданий
- Производство
- Сельское хозяйство
- ЖКХ

#### Применение:

- Контроль вибрации насосов и электродвигателей.
- Контроль температуры подшипников насосов.
- Контроль температуры электродвигателей для предупреждения перегрева.
- Контроль работы теплообменников.
- И многое другое.

**Спецификация**

<b>Измерение температуры поверхности</b>	
Диапазон измерения	от -20 до 135 °C
Способ измерения	Бесконтактный инфракрасный лазер
Точность малого градиента (градиент 0-25°C)	+/- 1°C
Точность среднего градиента (градиент 25-50°C)	+/- 2°C
Точность высокого градиента (градиент 50-100°C)	+/- 4°C
<b>Измерение вибрации</b>	
Диапазон частот	5-1100 Гц
Способ измерения	Независимый по 3 осям
Первичный выходной сигнал (на каждую ось)	Одно значение (среднеквадратичное)
Другие выходные сигналы	Коэффициент эксцесса и БПФ
Предельная вибрация (максимальное ускорение)	16 g
Пороговый стандарт (международный)	ISO 10816-7
Пороговый стандарт (Северная Америка)	ANSI/HI 9.6.4
<b>Питание</b>	
Элементы питания (заменяемые)	(2) 3,6 В AA, 2400 мАч, литиевые
Срок службы элементов (при стандартной частоте измерений при 25°C)	3-5 лет
Стандартная частота измерений	1 измерение в 30 минут
Доступная частота измерений (одно измерение в единицу времени)	от 10 секунд до 12 часов
<b>Беспроводная связь</b>	
Тип сети	Bluetooth® Low Energy 5.01
Дальность подключения (без помех)	30 метров (100 футов)
<b>Экологические аспекты</b>	
Диапазон рабочих температур окружающей среды	от -20 до 50 °C
Температура хранения (5-95% влажности без конденсации)	от -25°C до 65°C
Степень защиты	IP56
<b>Физические свойства</b>	
Масса	145 г
Состояние	Светодиод
Способ установки (стандартный)	Магнитный (герметизированные магниты 16 мм)
Способ установки (опциональный)	На пластины с резьбовыми отверстиями
<b>Сертификаты</b>	
Сертификаты	CE, FCC, UL
Назначение (среды)	Безопасные, некоррозийные
<b>Номера деталей</b>	
optimuze (стандартный датчик)	P2007024
optimuze, комплект для замены элементов питания	P2007030
optimuze, комплект для опциональной установки на плоскую пластину	P2007031

<sup>1</sup>Обратная совместимость вплоть до Bluetooth® Low Energy 4.2

**Размеры: мм**

